



DE

Multitec

Design • Engineer • Manufacture • Exceptional Quality

www.multitec.in



15+
Vertreter
weltweit

40+
Länder in
die wir
exportieren

500+
Flexodruck-
maschinen
installiert

Herstellung

Die 30.000 m² große moderne Produktionsstätte von Multitec in Indien ist ein Symbol für die Verpflichtung gegenüber unseren Kunden. Eine Produktionsfläche um Produkte **mit außergewöhnlicher Qualität zu entwerfen, entwickeln und herzustellen**. In unserer 20.000 m² grossen Produktionslinie haben wir eine breite Palette an fortschrittlichen, automatisierten und präzisen Fertigungssystemen integriert, die es uns ermöglichen, den gesamten Prozess vom Rohmaterial bis hin zur fertigen Maschine unter einem Dach zu überwachen. Diese unabhängige Produktionslinie versetzt uns in die Lage, unseren geschätzten Kunden innovative, qualitätsgesicherte und kosteneffiziente Produkte zu liefern, ohne auf externe Faktoren angewiesen zu sein.

Service

Ein solider Lagerbestand ermöglicht es uns, Ersatzteile und zusätzliche Werkzeuge ohne Ausfallzeiten bereitzustellen. Remote Care von Multitec hilft Ihnen, die Betriebszeit und Leistung Ihrer Maschinen zu maximieren. Unsere technischen Spezialisten sind rund um die Uhr erreichbar und verfügen über das nötige Fachwissen, um Probleme schnell zu erkennen und in vielen Fällen aus der Ferne zu beheben – was den Bedarf an herkömmlichen Nothilfen vor Ort deutlich reduziert. Ein sicherer und direkter Fernzugriff auf die Druckmaschine ermöglicht eine präzise Diagnose und eine schnelle Lösung der meisten Probleme in weniger als zwei Stunden.

Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit stehen im Mittelpunkt unserer Unternehmensvision. Unsere Produktionsstätte wird durch ein 100%iges Solarstromerzeugungssystem unterstützt. Die Druckmaschinen von Multitec sind so konzipiert, dass sie weniger Substrate verschwenden, weniger Strom verbrauchen und damit die CO-Emissionen verringern. Sie benötigen weniger Einrichtungsmaterial, verbrauchen weniger Strom und sind für den Druck auf sehr dünnen Substraten vorbereitet. Die Druckmaschinen sind LED-fähig und verfügen über innovative Funktionen wie z. B. Foliensparsystem, die den Material- und Energieverbrauch reduzieren.

Im Überblick

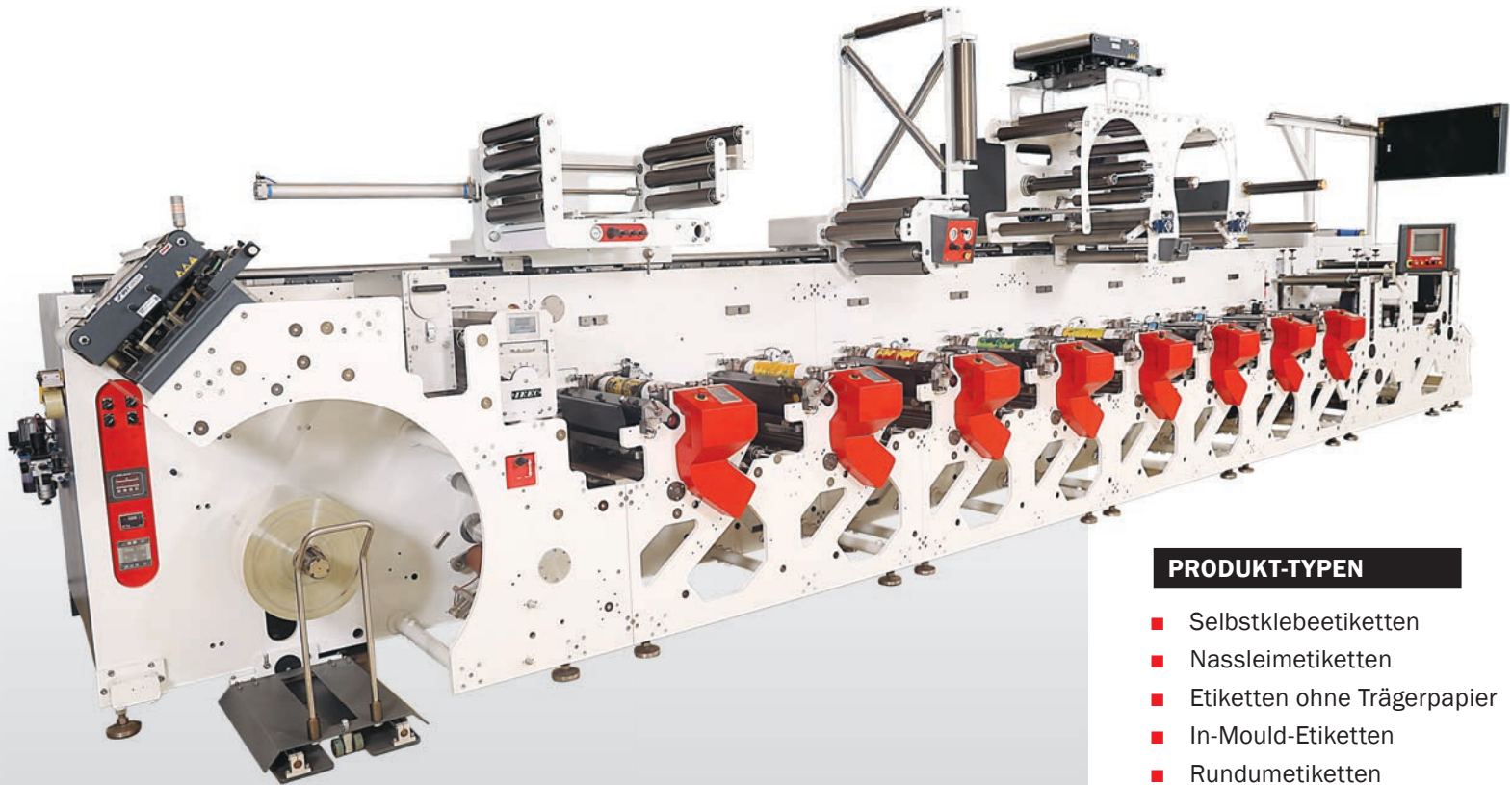
Multitec ist ein weltweit führender Hersteller von Drucklösungen für schmal- und mittel-Bahn-Etiketten sowie flexible Verpackungen. Unsere mehr als 40-jährige technische Erfahrung und unsere globalen Branchenkenntnisse ermöglichen es uns, hervorragende Flexibilität, Qualität und Kosteneffizienz für alle Druckverfahren, Breiten, Substrate und Märkte zu liefern. Wir sind in 40 Ländern vertreten, haben Verkaufsvertreter in 15 Schlüsselmärkten und beschäftigen weltweit über 150 Mitarbeiter.



Vollständige Flexibilität

Basiert auf einem soliden Fundament ist die S2 die ultimative Druckmaschine für Druckunternehmen. Mit Dual-Servo-Technologie, kurzem Bahnlauf, gekühlten Druckzylindern und mehreren Inline-Veredelungseinheiten ist diese Druckmaschine ein echtes Arbeitspferd, das Etiketten und Verpackungen in höchster Qualität bei minimalem Materialeinsatz und Ausfallzeit liefert.

S2



Höchste
Präzision

Hervorragende Lösung für
flexible Verpackungen

Alle Lauflängen, alle
Anwendungen, alle Branchen



Elektronische
Königswelle



Kühl-
walze



Dual-
Servo

HAUPTMERKMALE

- Dual-Servo an jedem Druckwerk
- Gekühlter Druckzylinder für kurze Läufe
- Elektronisches Vorregister und automatisches Register
- Unbegrenzte Anzahl an Substraten

PRODUKT-TYPEN

- Selbstklebeetiketten
- Nassleimetiketten
- Etiketten ohne Trägerpapier
- In-Mould-Etiketten
- Rundumetiketten
- Schrumpfschläuche
- Mehrschichtige abziehbare und wiederverschließbare Coupon-Etiketten
- Etiketten, die alle Methoden kombinieren
- Flexible Verpackungen
- Laminattuben
- Aluminiumfolienverpackung
- Kartons

Verarbeitbare Materialien

Substrate

Selbstklebendes Material (Papier, PET, BOPP, PVC), Papier von 30 bis 200 g/m², trägerlose Folie aus 12µ PET, 20µ BOPP, 35µ PVC/PET-Schrumpfschlauch, 20µ Aluminiumfolie, Laminattuben, leichter Karton bis 400 g/m².

Spezifikationen

| | | |
|--|--|------------|
| Antrieb | | Dual-Servo |
| Zahnradteilung | 3,175 mm | 1/8 in |
| Bahnbreite* | 370 mm | 14,5 in |
| | 450 mm | 17,5 in |
| | 530 mm | 21 in |
| | 610 mm | 24 in |
| Drucklänge, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (450 mm – 17,5 in) | 305 – 609,5 mm | 9 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (530 mm – 21 in) | 355,5 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (610 mm – 24 in) | 355,5 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Vario-print | (Ermöglicht die Änderung der Drucklänge um bis zu ± 4 mm bei gleichem Druckzylinder) | |
| Geschwindigkeit, max. | 150 m/min | 500 ft/min |
| Abwickeldurchmesser, | max 1000 mm | 40 in |
| Aufwickeldurchmesser, | max 1000 mm | 40 in |

*Druckbreite: weniger als 10 mm weniger

Stanzen

| | | |
|--|------------------|------------|
| Wiederholung, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Wiederholung, min-max (450 mm – 17,5 in) (530 mm – 21 in) | 305 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Matrix-Rollendurchmesser | 700 mm | 27,5 in |
| Zero break | | Standard |

Automatik

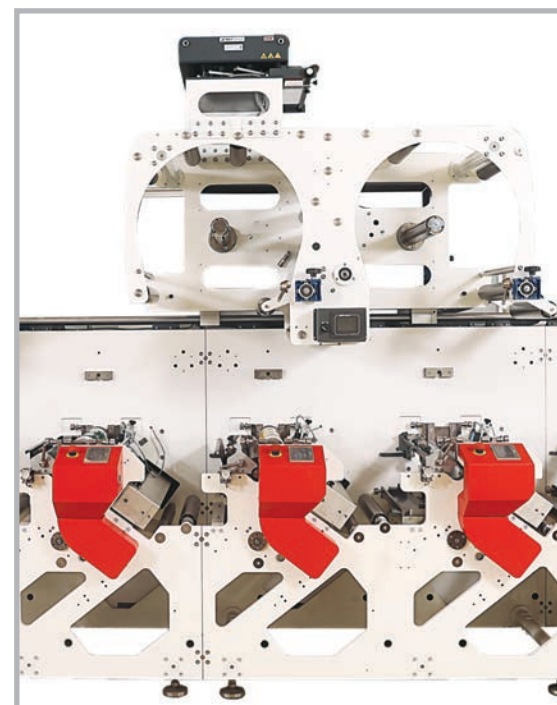
| | |
|-------------------------------|----------|
| Automatisches Vorregistrieren | Standard |
| Automatisches Register | Standard |

Trockner

| | |
|---|------------|
| UV auf 24 in gekühltem Zylinder | Standard |
| UV-LED | erhältlich |
| Heißlufttrockner | erhältlich |
| Mehrere Trocknungsoptionen für UV-, wasserbasierte und lösungsmittelbasierte Druckfarben. | erhältlich |

Zubehör

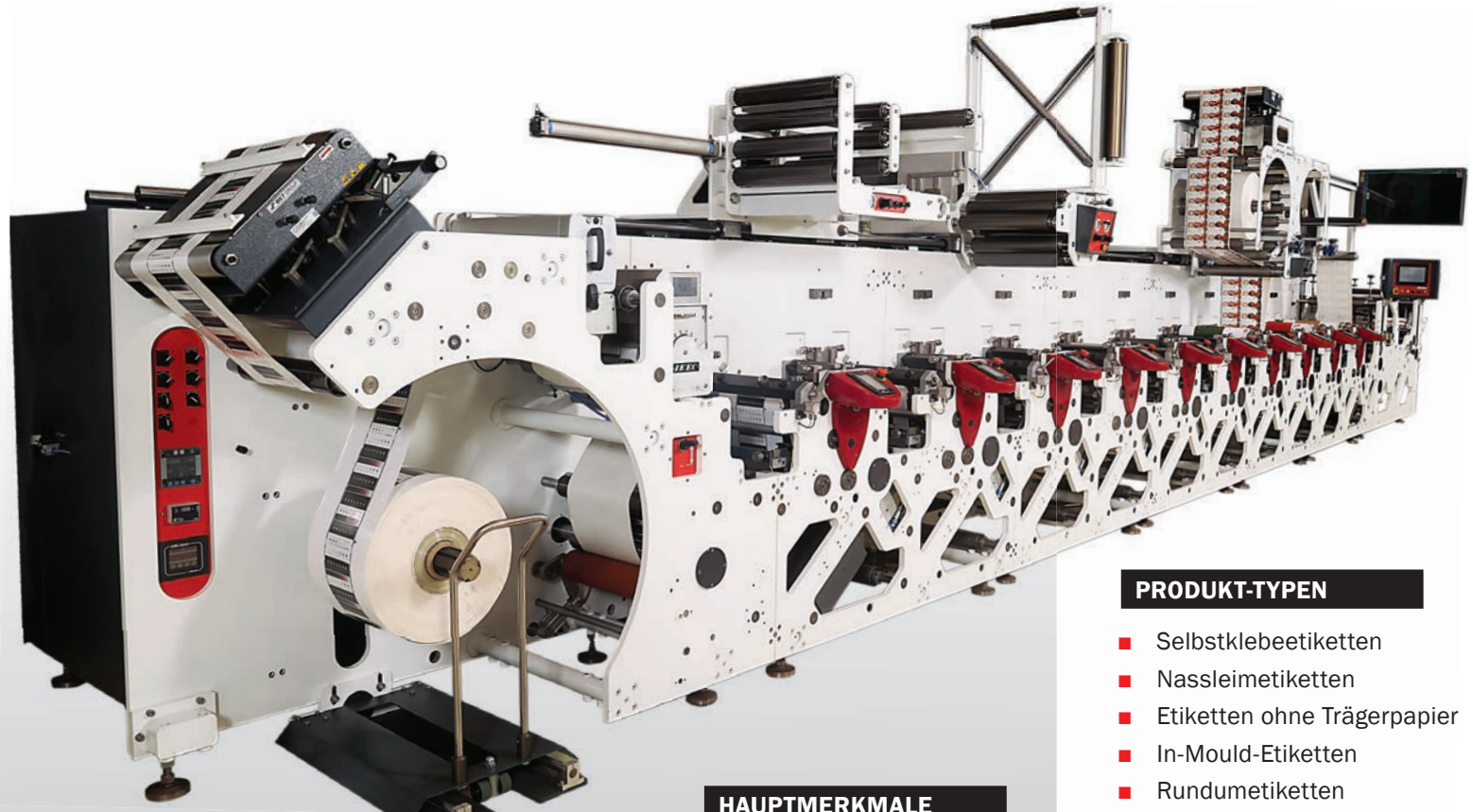
| |
|---|
| Bahnwendemodul |
| Delam Relam |
| Kombi-Laminator und Kaltfolie |
| Foliensparsystem |
| Cast n cure |
| Laminierung |
| Coupon: Combo 2 Schichten |
| Crossover-Einheiten für 2/3/4 Schichten |
| Corona-Vorbehandlung, Bahnreiniger |
| LED-UV |
| Langer Lauf |
| Variabler Datendruck |
| Rotations-/Flachbettsieb |



Erweiterte Flexibilität

Die S1 – ein wahres Arbeitspferd unter den Druckmaschinen – wurde konzipiert, um tagtäglich hervorragende Qualität zu liefern – auch bei den komplexesten Aufträgen. Mit fortschrittlicher Servotechnologie, kurzem Bahnlauf, gekühlten Druckzylindern und mehreren Inline-Veredelungseinheiten liefert diese Druckmaschine Etiketten und Verpackungen in höchster Qualität bei minimalem Materialeinsatz und Ausfallzeiten.

S1



PRODUKT-TYPEN

- Selbstklebeetiketten
- Nassleimetiketten
- Etiketten ohne Trägerpapier
- In-Mould-Etiketten
- Rundumetiketten
- Schrumpfschläuche
- Mehrschichtige abziehbare und wiederverschließbare Coupon-Etiketten
- Etiketten, die alle Methoden kombinieren
- Flexible Verpackungen
- Aluminiumfolienverpackung
- Kartons

HAUPTMERKMALE

- Servo an jedem Druckwerk
- Gekühlter Druckzylinder für kurze Läufe
- Elektronisches Vorregister und automatisches Register
- Breite Palette an Substraten

Präzision & **Konsistenz**

Erweiterte **Vielseitigkeit**

Unvergleichliche
Effizienz



Elektronische
Königswelle



Kühl-
walze



Servo

Verarbeitbare Materialien

Substrate

Selbstklebendes Material (Papier, PET, BOPP, PVC), Papier von 30 bis 200 g/m², trägerlose Folie aus 12µ PET, 20µ BOPP, 35µ PVC/PET-Schrumpfschlauch, 20µ Aluminiumfolie, leichter Karton bis 400 g/m².

Spezifikationen

| | | |
|--|------------------|------------|
| Antrieb | | Dual-Servo |
| Zahnradteilung | 3,175 mm | 1/8 in |
| Bahnbreite* | 370 mm | 14,5 in |
| | 450 mm | 17,5 in |
| | 530 mm | 21 in |
| | 610 mm | 24 in |
| Drucklänge, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (450 mm – 17,5 in) | 305 – 609,5 mm | 9 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (530 mm – 21 in) | 355,5 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (610 mm – 24 in) | 355,5 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Geschwindigkeit, max. | 150 m/min | 500 ft/min |
| Abwickeldurchmesser, | max. 1000 mm | 40 in |
| Aufwickeldurchmesser, | max. 1000 mm | 40 in |

*Druckbreite: weniger als 10 mm weniger

Stanzen

| | | |
|--|------------------|------------|
| Wiederholung, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Wiederholung, min-max (450 mm – 17,5 in) (530 mm – 21 in) | 305 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Matrix-Rollendurchmesser | 700 mm | 27,5 in |
| Zero break | | Standard |

Automatik

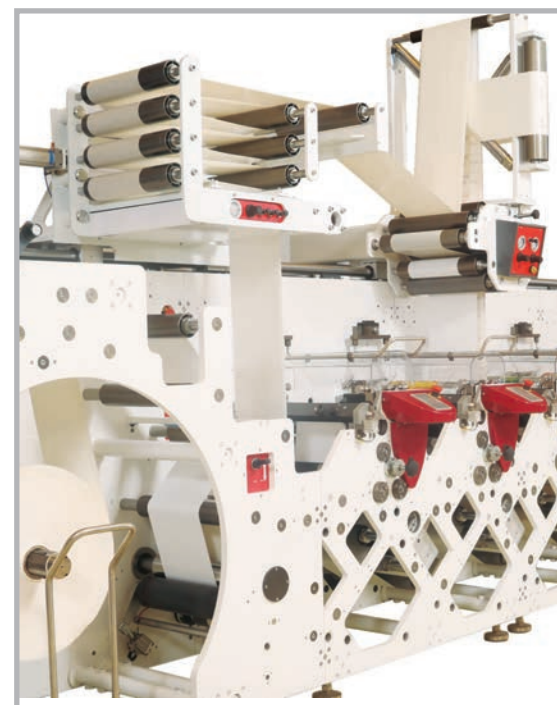
| | |
|-------------------------------|------------|
| Automatisches Vorregistrieren | Standard |
| Automatisches Register | erhältlich |

Trockner

| | |
|---|------------|
| UV auf 24 in gekühltem Zylinder | Standard |
| UV-LED | erhältlich |
| Heißlufttrockner | erhältlich |
| Mehrere Trocknungsoptionen für UV-, wasserbasierte und lösungsmittelbasierte Druckfarben. | erhältlich |

Zubehör

| |
|---|
| Bahnwendemodul |
| Delam Relam |
| Kombi-Laminator und Kaltfolie |
| Foliensparsystem |
| Cast n cure |
| Laminierung |
| Coupon: Combo 2 Schichten |
| Crossover-Einheiten für 2/3/4 Schichten |
| Corona-Vorbehandlung, Bahnreiniger |
| LED-UV |
| Langer Lauf |
| Variabler Datendruck |
| Rotations-/Flachbettsieb |



Erweiterte Vielseitigkeit

Die E2 ist eine servogesteuerte Schmalbahn-Flexodruckmaschine mit Kühlwalzen für den Ein- und Auslaufbereich. Die Fähigkeit der E2, mit Kühlwalzen zu drucken, bietet Etikettenverarbeitern die Möglichkeit, in neue Wachstumsmärkte wie Sleeves, Rundumetiketten, Beutel und Tüten zu expandieren. Die Technologie der E2 kann die Produktivität verbessern, den Materialeinsatz reduzieren und die Druckqualität erhöhen, während Ihr Unternehmen weniger abhängig von hochqualifizierten Bedienern wird.

E2



Außerordentliche
Produktivität

Vielseitiges
Arbeitspferd

Unschlagbare
Leistung



Mechanische
Königswelle



Kühl-
walze



Semi-
Servo

HAUPTMERKMALE

- Infeed- & Outfeed-Servo
- Separate Kühlwalze
- Laser-Vorregister
- HMI an jeder Station

PRODUKT-TYPEN

- Selbstklebeetiketten
- Nassleimetiketten
- Etiketten ohne Trägerpapier
- Rundumetiketten
- Schrumpfschläuche
- Mehrschichtige abziehbare und wiederverschließbare Coupon-Etiketten
- Etiketten, die alle Methoden kombinieren
- Flexible Verpackungen
- Aluminiumfolienverpackung

Verarbeitbare Materialien

Substrate

Selbstklebendes Material (Papier, PET, BOPP, PVC), Papier von 30 bis 300 g/m², trägerlose Folie aus 12µ PET, 30µ BOPP, 35µ PVC/PET-Schrumpfschlauch, 20µ Aluminiumfolie.

Spezifikationen

| Antrieb | | Infeed & Outfeed Servo |
|--|------------------|------------------------|
| Zahnradteilung | 3,175 mm | 1/8 in |
| Bahnbreite* | 370 mm | 14,5 in |
| | 450 mm | 17,5 in |
| Drucklänge, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (450 mm – 17,5 in) | 305 – 609,5 mm | 9 – 24 in |
| Geschwindigkeit, max. | 150 m/min | 500 ft/min |
| Abwickeldurchmesser, | max. 1000 mm | 40 in |
| Aufwickeldurchmesser, | max. 1000 mm | 40 in |

*Druckbreite: weniger als 10 mm weniger

Stanzen

| | | |
|--|------------------|------------|
| Wiederholung, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Wiederholung, min-max (450 mm – 17,5 in) | 305 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Matrix-Rollendurchmesser | 700 mm | 27,5 in |
| Zero break | | Standard |

Automatik

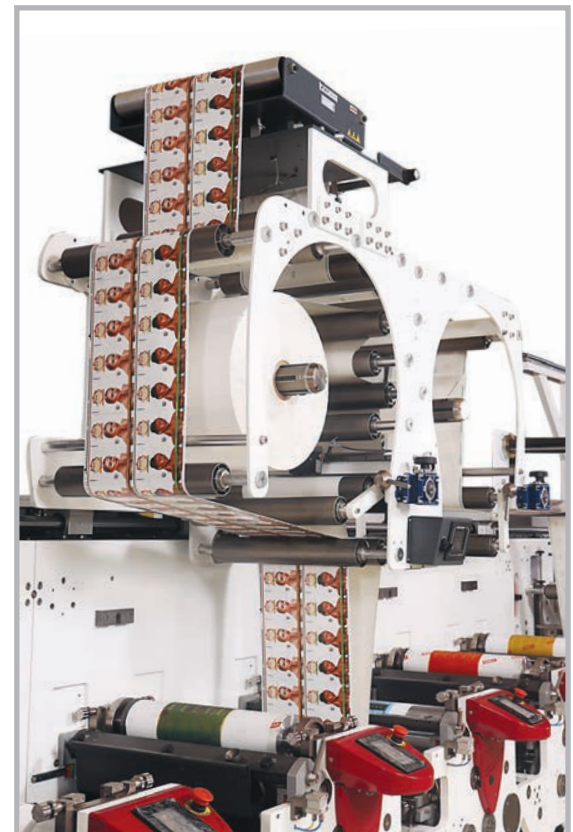
| | |
|-------------------|----------|
| Laser-Vorregister | Standard |
|-------------------|----------|

Trockner

| | |
|---|------------|
| UV auf 24 in gekühltem Zylinder | Standard |
| UV-LED | erhältlich |
| Heißlufttrockner | erhältlich |
| Mehrere Trocknungsoptionen für UV-, wasserbasierte und lösungsmittelbasierte Druckfarben. | erhältlich |

Zubehör

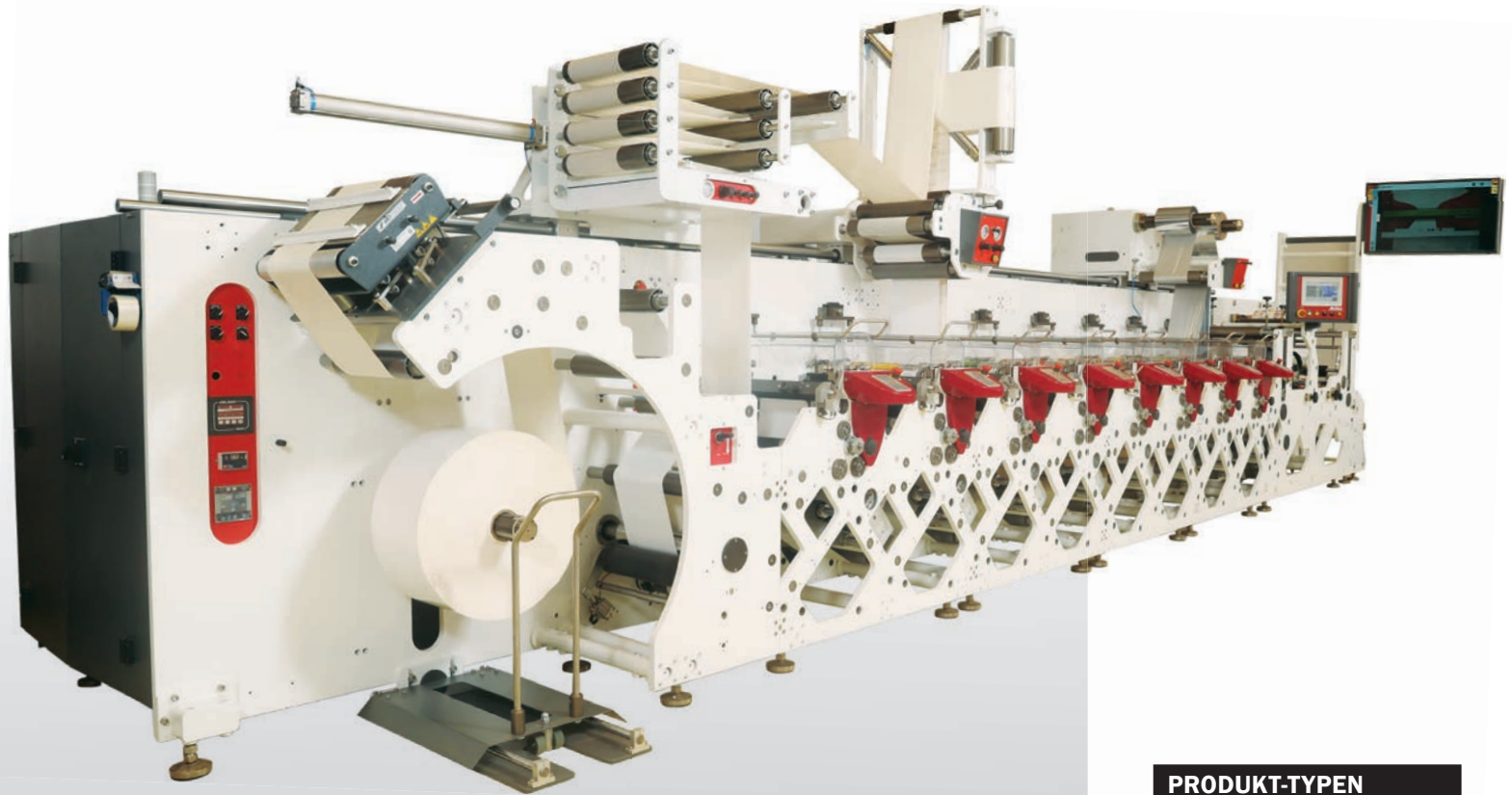
| |
|---|
| Bahnwendemodul |
| Delam Relam |
| Kombi-Laminator und Kaltfolie |
| Foliensparsystem |
| Cast n cure |
| Laminierung |
| Coupon: Combo 2 Schichten |
| Crossover-Einheiten für 2/3/4 Schichten |
| Corona-Vorbehandlung, Bahnreiniger |
| LED-UV |



Verbesserte Produktivität

Die E1 ist eine kompakte Schmalbahn-Flexodruckmaschine für den Druck von Selbstklebeetiketten. Mit Servoeinzug, offenem Zugang, schnell austauschbaren Druckzylindern und einer UV-Konfiguration mit kurzem Bahnlauf können Sie sichergehen, dass sie die beste Druckqualität bei geringstem Materialeinsatz erhalten.

E1



Minimaler
Materialabfall

Erweiterte Vielseitigkeit

Zuverlässige Leistung



Mechanische
Königswelle



Semi-
Servo

HAUPTMERKMALE

- Infeed- & Outfeed-Servo
- Laser-Vorregister
- HMI an jeder Station

PRODUKT-TYPEN

- Selbstklebeetiketten
- Nassleimetiketten
- Etiketten ohne Trägerpapier
- Mehrschichtige abziehbare und wiederverschließbare Coupon-Etiketten
- Etiketten, die alle Methoden kombinieren
- Aluminiumfolienverpackung

Verarbeitbare Materialien

Substrate

Selbstklebendes Material (Papier, PET, BOPP, PVC), Papier von 30 bis 300 g/m², freitragende Folie aus 12µ PET, 30µ BOPP, 35µ PVC/PET-Schrumpfschlauch, 20µ Aluminiumfolie.

Spezifikationen

| | | |
|--|------------------|------------------------|
| Antrieb | | Infeed & Outfeed-Servo |
| Zahnradteilung | 3,175 mm | 1/8 in |
| Bahnbreite* | 370 mm | 14,5 in |
| | 450 mm | 17,5 in |
| Drucklänge, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Drucklänge, min-max (450 mm – 17,5 in) | 305 – 609,5 mm | 9 – 24 in |
| Geschwindigkeit, max. | 150 m/min | 500 ft/min |
| Abwickeldurchmesser, | max. 1000 mm | 40 in |
| Aufwickeldurchmesser, | max. 1000 mm | 40 in |

*Druckbreite: weniger als 10 mm weniger

Stanzen

| | | |
|--|------------------|------------|
| Wiederholung, min-max (370 mm – 14,5 in) | 279,5 – 609,5 mm | 11 – 24 in |
| Wiederholung, min-max (450 mm – 17,5 in) | 305 – 609,5 mm | 12 – 24 in |
| Matrix-Rollendurchmesser | 700 mm | 27,5 in |
| Zero break | | Standard |

Automatik

| | |
|-------------------|----------|
| Laser-Vorregister | Standard |
|-------------------|----------|

Trockner

| | |
|---|------------|
| UV auf 24 in gekühltem Zylinder | Standard |
| UV-LED | erhältlich |
| Heißlufttrockner | erhältlich |
| Mehrere Trocknungsoptionen für UV-, wasserbasierte und lösungsmittelbasierte Druckfarben. | erhältlich |

Zubehör

| |
|---|
| Bahnwendemodul |
| Delam Relam |
| Kombi-Laminator und Kaltfolie |
| Foliensparsystem |
| Cast n cure |
| Laminierung |
| Coupon: Combo 2 Schichten |
| Crossover-Einheiten für 2/3/4 Schichten |
| Corona-Vorbehandlung, Bahnreiniger |
| LED-UV |



**Wendemodul**

Das Wendemodul auf Schienen ermöglicht das Wenden der Materialbahn und das Bedrucken der Rückseite.

- Druckluftunterstützung zur Verringerung der Reibung
- Anpassung zur Positionierung der Bahn an der perfekten Stelle vorher und nachher
- Geeignet für empfindliche Folien, um spezielle Oberflächenbeschichtungen zu ermöglichen

**Delam-Relam-Einheit**

Die Delam-Relam-Einheit auf Schienen trennt das Trägermaterial vom selbstklebenden Material und ermöglicht damit das Bedrucken des Klebstoffs. Der bedruckte Abschnitt des Klebstoffs wird getrocknet, bevor er wieder laminiert wird.

- Spezielle Rollen mit geringer Reibung im Bahnlauf ermöglichen Anti-Haft-Eigenschaften
- Präzise Spannungs kontrolle des Trägermaterials während des gesamten Laufs, um Faltenbildung zu vermeiden
- Ermöglicht den Hochgeschwindigkeitsdruck von Delam-Relam-Aufträgen

**Kaltfolieneinheit**

Die Kaltfolieneinheit auf Schienen ermöglicht das Prägen von glänzenden Metalleffekten mit geringeren Plattenkosten und höheren Geschwindigkeiten unter Verwendung einer Flexostation.

- Hochgenaue Steuerung der Folienspannung auf der Ab- und Aufwickelwelle
- Hochpräzise Einstellung des Laminierdrucks
- Mehrere Folienbahnen auf denselben Wellen
- Beweglich an jedem Druckwerk.
- Auch erhältlich mit Foliensparoption zur Wiederverwendung der Folie in Längsrichtung

**Zusätzliche Bahnzuführung**

Zusätzliche Bahnzuführung

- Die zusätzliche Bahnzuführung ermöglicht die Produktion einer breiten Palette an möglichen Mehrlagen-Etikettenkonfigurationen.
- Combo auf Schienen: 2-lagige Coupon-Etiketten
- Auch für die registergenaue Zuführung von Kaltfolien (Foliensparsystem)

Rollenschneide- maschine

Die QSR ist eine servogesteuerte Hochgeschwindigkeits-Rollenschneidemaschine mit Wendeaufwickler. Mit Geschwindigkeiten von 300 m/min und automatischem Rollenwickelsystem und Auftragsfolgesteuerung ist sie eine perfekte Ergänzung zu Ihrer Druckmaschine. Die Inkjet-Köpfe können auch mit integrierten UV-Trocknern für die Seriennummerierung oder Personalisierung ausgestattet werden. Optional kann die QSR mit 100% Inspektionskameras renommierter Marken wie AVT, BST oder E+L bestückt werden.

QSR



SPEZIFIKATIONEN

| | |
|---|-------------------------|
| Bahnbreite | 450 mm (17,5 in) |
| Bahnspannungsregelung beim Aufwickeln | servomotorisch |
| Maximale Geschwindigkeit | 300 m/min (1000 ft/min) |
| Revolver beim Aufwickeln | Standard |
| Zusätzliche Wechselwickler für abwechselndes Aufwickeln | Standard |
| Etikettenzählung und | Standard |
| Auftragsreihenfolgeplanung | Standard |
| Stroboskop | Standard |
| Spleißtisch für den Austausch von Defekten | Standard |

SCHNEIDEOPTIONEN

- Schermesser
- Rasierklingen
- Rundmesser

HAUPTMERKMALE

- Automatische Spannungskontrolle
- Integrierter
- automatisch kontrollierte Bahnführung
- Automatischer Etikettenzähler
- Bereit für 100%ige Fehlererkennung
- Materialpuffer für erhöhte Bahngeschwindigkeiten
- Platz für die Montage von Inkjet Druckköpfen

Präsentation neuer Ideen

Das Innovationszentrum dient Multitec als Plattform zur Präsentation neuer Ideen und kundenspezifischer Drucklösungen. Der große Ausstellungsraum wurde spezifisch hergerichtet, um ein immersives Erlebnis einer realen Anwenderumgebung zu bieten. Hier können die Besucher die verschiedenen von Multitec angebotenen Druck- und Verarbeitungslösungen erleben und austesten.

Ausgestattet mit einer großzügigen Demo-Zone für den Betrieb von Druckmaschinen, einer Kundenlounge und einem Schulungsbereich umfasst das Innovationszentrum über 450 m² an spezifischem Equipment.



450 m² an spezifischem
Equipment

Anwenderspezifische
Drucktests

Technische Trainings

Demo-Zone

Die Demo-Zone des Innovationszentrums ist vollständig ausgestattet, um jeden von Kunden und Partnern gewünschten, kundenspezifischen Auftrag zu drucken, von Premium-Spirituosen-Etiketten bis hin zu Schrumpfschläuchen, flexiblen Verpackungen und Tubenlaminaten. Die Besucher können hier experimentieren und neue Ideen entwickeln, ohne ihren eigenen Produktionsprozess zu unterbrechen.

Schulungsbereich

Im Schulungsbereich halten die erfahrenen Druckinstruktoren von Multitec spezialisierte Trainings ab, um vielseitige, wirtschaftliche und produktive Lösungen zu vermitteln, die Ihnen zum Erfolg verhelfen.

Kundenlounge

In der gemütlichen Kundenlounge inmitten des Innovationszentrums wird die erfolgreiche Zusammenarbeit mit Multitec besiegelt. Besuchen Sie uns!

Multitec Haupthändler Europa:



MBZ Converting Kft.

2724 Újlengyel, József Attila utca 12, Ungarn

Mobile: +49 1520 9481280 • Email: info@mbz-technologies.com

www.mbz-technologies.com

Multitec

Multitec Aids Private Limited

Sikri Pyala Road, Pyala, In der Nähe des 43. Kilometersteins (NH-2), Faridabad, Haryana - 121102, Indien

Mobile: +91 981 000 73 46 • Tel.: +91 991 099 04 82/3 • Email: info@multitec.in

www.multitec.in

